

## Pakiet Nr 9

Pieczęć adresowa firmy

Nr sprawy: 2/P/2016

Zał. nr 9 do SIWZ

Pakiet zamknięty nr 9 Warzywa i owoce

| L.p. | Nazwa asortymentu wraz z normą jakości                                       | Orientacyjne zapotrzebowanie w okresie 12 miesięcy [szt./kg] | J.m. | Cena jednostkowa netto [zł] | VAT [zł] | Cena jednostkowa brutto [zł] | Wartość sumaryczna netto [zł] | Wartość sumaryczna brutto [zł] |
|------|--|--|------|-----------------------------|----------|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 1.   | Arbuz gat. I PN/R- 75514   | 200  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 2.   | Banany gat. I PN/R- 75514  | 2100   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 3.   | Brokuły gat. I   | 40   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 4.   | Burak czerwony ćwikłowy kl. I PN-72R-75360                                   | 650  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 5.   | Cebula kl. I PN-87/R-75357   | 700  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 6.   | Cebula czerwona gat. I   | 100  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 7.   | Cukinia gat. I   | 130  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 8.   | Cytryny gat. I PN/R- 75514   | 90   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 9.   | Czosnek gat. I PN-R-75518  | 150  | szt. |                             |          |                              |                               |                                |
| 10.  | Grapefruit gat. I PN/R- 75514  | 300  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 11.  | Jabłka deserowe Ligol, Cortland, Champion, Lobo, Paula Red, gat. I PN-R75521 | 1200   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 12.  | Kalafior gat. I PN 72/R-75361  | 60   | szt. |                             |          |                              |                               |                                |
| 13.  | Kapusta biała kl. I PN-72/R-75362  | 1900   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 14.  | Kapusta czerwona kl. I PN-87/R-75362   | 320  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 15.  | Kapusta pekińska kl. I PN-R-75544  | 510  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 16.  | Kiwi gat. I PN/R- 75514  | 380  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 17.  | Koper zielony pęczek gat. I  | 750  | szt. |                             |          |                              |                               |                                |
| 18.  | Mandarynki gat. I PN/R- 75514  | 700  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 19.  | Marchew gat. I PN 84/R-75358   | 1000   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 20.  | Nektarynka gat. I PN/R- 75514  | 270  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 21.  | Ogórki świeże gat. I PN-R-75358  | 950  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 22.  | Papryka świeża gat. I BN-85-9137-36  | 600  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 23.  | Pieczarki gat. I PN 75/R-75078   | 150  | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 24.  | Pietruszka zielona pęczek gat. I PN-R75384                                   | 850  | szt. |                             |          |                              |                               |                                |
| 25.  | Pomarańcze gat. I  | 1400   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 26.  | Pomidor kl. I PN 91/R-75368  | 1000   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 27.  | Pory gat. I PN-85/R75958   | 50   | kg   |                             |          |                              |                               |                                |
| 28.  | Rucola op. 100g gat. I   | 100  | szt. |                             |          |                              |                               |                                |

|     |                                   |     |      |  |  |  |               |  |
|-----|-----------------------------------|-----|------|--|--|--|---------------|--|
| 29. | Roszponka op. 100g gat. I         | 100 | szt. |  |  |  |               |  |
| 30. | Rzepa sopol gat. I PN 72-9137-22  | 160 | kg   |  |  |  |               |  |
| 31. | Sałata lodowa gat. I              | 350 | szt. |  |  |  |               |  |
| 32. | Sałata zielona gat. I PN-R-75360  | 300 | szt. |  |  |  |               |  |
| 33. | Szczypior pęczek gat. I PN-R75384 | 100 | szt. |  |  |  |               |  |
|     |                                   |     |      |  |  |  | <b>RAZEM:</b> |  |

Uwaga! Podana ilość orientacyjnego zapotrzebowania w okresie 12 miesięcy może różnić się od ilości zamawianej przez Zamawiającego po podpisaniu umowy.

.....  
(miejscowość, data)

.....  
(podpis i pieczęć imienna upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)