

## Pakiet Nr 8

Pieczęć adresowa firmy

Nr sprawy: 1/P/2014

Zał. nr 8 do SIWZ

Pakiet zamknięty nr 8 Warzywa i owoce

L.p.	Nazwa asortymentu wraz z normą jakości	Orientacyjne zapotrzebowanie w okresie 12 miesięcy [szt./kg]	J.m.	Cena jednostkowa netto [zł]	VAT [zł]	Cena jednostkowa brutto [zł]	Wartość sumaryczna netto [zł]	Wartość sumaryczna brutto [zł]
1.	Banany	500	kg					
2.	Brokuły	40	kg					
3.	Burak czerwony ćwikłowy kl. I PN-72R-75360	1000	kg					
4.	Cebula kl. I PN-87/R-75357	700	kg					
5.	Cukinia	80	kg					
6.	Cytryny	90	kg					
7.	Czosnek	40	szt.					
8.	Fasola szparagowa zielona	50	kg					
9.	Jabłka deserowe Ligol, Cortland, Champion, Lobo, Paula Red, gat. I PN-R75521	2400	kg					
10.	Kalafior gat. I PN 72/R-75361	60	szt.					
11.	Kapusta biała kl. I PN-72/R-75362	1000	kg					
12.	Kapusta czerwona kl. I PN-87/R-75362	200	kg					
13.	Kapusta pekińska kl. I PN-R-75544	240	kg					
14.	Koper zielony pęczek	600	szt.					
15.	Marchew gat. I PN 84/R-75358	1400	kg					
16.	Ogórki świeże gat. I PN-R-75358	500	kg					
17.	Papryka świeża gat. I BN-85-9137-36	400	kg					
18.	Pieczarki gat. I PN 75/R-75078	200	kg					
19.	Pietruszka zielona pęczek	600	szt.					
20.	Pomidor kl. I PN 91/R-75368	450	kg					
21.	Rzepa sopol gat. I PN 72-9137-22	100	kg					
22.	Sałata zielona gat. I PN-R-75360	300	szt.					
						<b>RAZEM:</b>		

Uwaga! Podana ilość orientacyjnego zapotrzebowania w okresie 12 miesięcy może różnić się od ilości zamawianej przez Zamawiającego po podpisaniu umowy.

.....  
(miejsce, data)

.....  
(podpis i pieczęć imienna uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy)